

Autowave® 3-skikt System

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Definition och beskrivning

Ett Autowave 3-skikt system består av tre separata steg vilka skapar en specialeffekt-kulör;

Steg 1: Sprutning av en Autowave solid (eller metallic) bottenfärg.

- Denna bottenfärg kan också vara en angiven Colorbuild Plus-kulör
- I vissa fall är det också angivet en Colorbuild Plus bottenfärg under Autowave bottenfärgen.

Steg 2: Sprutning av en Autowave transparent, solid eller pearl effektkulör.

Steg 3: Applicering av klarlack för att ge glans och skydd.

Kontroll av kulören med hjälp av provplåtar

För att få exakt kulöröverensstämmelse är det nödvändigt att spruta provplåtar. Kulören förändras beroende på hur många skikt av den transparenta effektkulören som sprutas. Fortsätt enligt nedan:

- Spruta bottenfärgen på 5 provplåtar.
- Spruta ett skikt av Autowave effektkulör på samtliga provplåtar.
- Låt avlufta och ta bort en av provplåtarna. Spruta sedan ett andra skikt på alla som är kvar.
- Låt avlufta och ta bort en av provplåtarna. Spruta sedan ett tredje skikt på alla som är kvar.
- Upprepa enligt denna metod tills alla provplåtar är klara, och det som ett resultat av detta finns provplåtar med 1-5 effektskikt.
- Låt avlufta 10-15 minuter vid 25°C före applicering av klarlack.
- För snabbare avluftning, torka plåtarna några minuter under en IR-lampa, alternativt placera dem inne i en pågående ugnstorkning i sprutboxen.
- Spruta alltid två skikt klarlack på provplåtar för att säkra rätt lyster och djup i den slutliga kulören.

Kulöransvarig kan nu bedöma kulöröverensstämmelse med hjälp av dessa provplåtar.

- Numrera plåtarna med indikation på antal skikt effektkulör.

- Det rekommenderas att varje lackerare tillverkar sina egna provplåtar på grund av variationer i spruttekniken (skiktjocklek, lufttryck, val av sprutpistol, sprutavstånd etc)

- För att skapa en så exakt kulöröverensstämmelse som möjligt, spruta plåtarna som om de vore ett fordon – placera dem gärna på en större del och lackera hela delen. **SPRUTA INTE PROVPLÅTARNA SEPARAT, ELLER EN I TAGET.**

Före bearbetning

Förbehandling:

Även om målsättningen är att hålla reparationsytan så liten som möjligt, är det ändå svårt att hålla ett 3-skikt system inom en och samma panel. Det blir ofta nödvändigt att välja meryta på grund av alla olika skikt som ska sprutas för att skapa en kulöröverensstämmelse.

- Före förbehandling måste det tas ett beslut om hur stor ytan får bli och många delar av bilen som ska förbehandlas.

Bearbetning bottenfärg:

Avgör hur stort bottenfärgen ska sprutas (ta i beaktande det extra utrymme som behövs för utduschning av effektkulör) och applicera tills full täckning uppnåtts. Bottenfärgen kan sprutas ut på ett sådant sätt att en jämn övergång skapas mot originallacken.

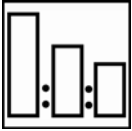
Bearbetning effektkulör:

Avgör hur stort effektkulören ska sprutas. Håll inte reparationsytan onödigt liten. Börja stort, och spruta sedan varje skikt stegvis mindre tills rätt kulör uppnåtts. Vid sprutning av många skikt, tänk på att inte placera sprutskarven på samma ställe varje gång.

Autowave® 3-skikt System

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Colorbuild Plus bottenfärg



Blanda och spruta ett skikt Colorbuild Plus i non-sanding utförande enligt Tekniskt Datablad (TDS) för Colorbuild Plus.



Vid behov av utduschning av bottenfärg:

Blanda Colorbuild Plus kulör (sprutfärdig blandning) 1:1 med SRA Thinner.

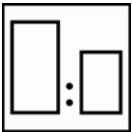
Spruta ett tunt skikt som går något utanför reparationsytan. Tona ut detta transparenta skikt gradvis och skapa en jämn övergång mellan reparationen och originallacken.

Om en ännu mer transparent bottenfärg önskas, tillsätt åter igen lika delar SRA Thinner till blandningen, och fortsätt tona ut gradvis.



Låt varje skikt avlufta naturligt tills ytan är helt matt. Forcera **inte** avluftningen genom att blåsa på ytan.

Autowave bottenfärg



Späd Autowave bottenfärg med 10-20% Activator WB.



Applicera Autowave bottenfärg ovanpå grundfärgen:

Solid bottenfärg: 2 enkla skikt eller tills full täckning uppnåtts.

Metallic bottenfärg: Spruta ett första fullt skikt. Spruta därefter ett mellanskikt. Vid behov, spruta ett dimskikt (för rätt metallic-effekt) genom att sänka spruttrycket och tryck in avtryckaren helt. Öka avståndet mellan sprutpistolen och ytan.

- *Avlufta mellan skikten med hjälp av luftblåsare, fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har torkat och fått en helt matt yta. Om nödvändigt, låt ytan svalna.*



Vid behov av utduschning av bottenfärg:

Blanda Autowave bottenfärg (sprutfärdig blandning) 1:1 med Autowave effektkulör (sprutfärdig blandning).

Spruta ett tunt skikt som går något utanför reparationsytan. Tona ut detta transparenta skikt gradvis och skapa en jämn övergång mellan reparationen och originallacken.

Om en ännu mer transparent bottenfärg önskas, tillsätt åter igen lika delar Autowave effektkulör (sprutfärdig blandning) till blandningen, och fortsätt tona ut gradvis.

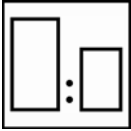
Låt avlufta 15 minuter vid 25°C.

- *Avlufta mellan skikten med hjälp av luftblåsare, fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har torkat och fått en helt matt yta. Om nödvändigt, låt ytan svalna.*

Autowave® 3-skikt System

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Autowave effektkulör



Späd Autowave bottenfärg med 10-20% Activator WB.



Applicera det första skiktet av effektkulören på reparationsytan och sedan så långt bort som möjligt, men inom delens tänkta begränsningar. Spruta därefter det bestämda antalet skikt, där varje skikt sprutas inom det föregående. Applicera varje skikt "outside-in", vilket innebär en metod där skiktet sprutas tunt i utkanten, för att sedan successivt byggas upp till en högre filmtjocklek ju närmare reparationsytan man kommer.

- Spruta lika många skikt som på den utvalda provplåten.
 - Sänk inte trycket vid applicering av pearl eller solid effektkulör.
 - Placera inte eventuell sprutskarv/överlappning på samma ställe varje gång.
 - För att effektkulören ska bli rätt, måste sprutningen av effektkulören utföras på samma sätt som med provplåtarna, det vill säga med samma sprutteknik och under samma förhållanden.
- *Avlufta mellan skikten med hjälp av luftblåsare, fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har torkat och fått en helt matt yta. Om nödvändigt, låt ytan svalna.*



Låt avlufta 20-30 minuter vid 25°C före klarlack.

- *Valmöjlighet 1; Låt avlufta 10-15 minuter vid 40°C.*
 - *Valmöjlighet 2; Låt avlufta 5-10 minuter vid 60°C.*
 - *När torkning/avlutning sker i kombination med uppvärmning, låt objektet svalna av till spruttemperatur före fortsatt sprutning av klarlack.*
- *Luftfuktighet och luftflöde är två faktorer som påverkar tork- och avluftningstiderna. Dessa tider kan förkortas till ett minimum med hjälp av utrustning och olika system som ökar luftväxlingen runt objektet.*

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com