

Plastdelsinformation

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Flexibla bilplastdelar

Olika bilplastdelar är olika hårda eller mjuka. För en optimal OEM-imitation är det ibland nödvändigt tillsätta en mjukgörare till olika produkter. Se tabellen nedan för riktlinjer och rekommenderad mängd mjukgörare.

Tillsats av mjukgörare

| Grundfärger - slipgrund | Mjukgörare | Hård | Flexibel | Mjuk |
|-------------------------|---------------|------|----------|------|
| Colorbuild Plus | Elast-O-Actif | - | 30% | X |
| Multi Use Filler HS | | 50% | 50% | 150% |
| Autosurfacer Rapid | | - | 33% | 33% |
| Autosurfacer 940 HS | | - | 33% | 33% |
| Autosurfacer WB | - | - | - | X |

| Grundfärger - non-sanding | Mjukgörare | Hård | Flexibel | Mjuk |
|---------------------------|------------------|---------------------|----------|------|
| Colorbuild Plus ** | Plastic Additive | Ersätt förtunningen | | X |
| Multi Use Filler HS | Elast-O-Actif | - | 30% | 50% |
| Autosurfacer Rapid | | - | - | X |
| Autosurfacer 940 HS | | - | - | X |
| Autosurfacer WB | - | - | - | X |

** Följande gäller vid applicering av Colorbuild Plus Non-sanding i kombination med **Colorbuild Plus Plastic Additive**:

- Vidhäftningsprimer på "plastren" yta (som inte har OEM primer eller är tidigare lackerad), behövs ej
- Colorbuild Plus Non-sanding blandat med Plastic Additive kan appliceras som direkt på nya plastdetaljer, efter korrekt förbehandling vad gäller slipning och rengöring
- Vid blandning med Colorbuild Plus Plastic Additive behövs ej mjukgörare
- Läs mer i Tekniskt Datablad Colorbuild Plus för detaljerad information.

| Topplack | Mjukgörare | Hård | Flexibel | Mjuk |
|-----------------------|------------|------|----------|------|
| Autoclear LV Superior | - | - | - | - |
| Autoclear LV | - | - | - | - |
| Autoclear UV | - | - | - | - |
| Autocryl Plus LV | - | - | - | - |
| Autowave | - | - | - | - |
| Autobase Plus | P-härdare | - | - | 10% |

- = Mjukgörare är ej nödvändig

X = Rekommenderas ej

Plastdelsinformation

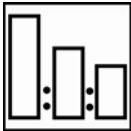
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Tips och råd

Extremt mjuka (böjliga, formbara) termoplastiska delar bör ej lackeras. I de fall lackering ändå skall genomföras, tillsätt upp till 100, maximalt 150, delar mjukgörare. Vänligen observera:

- Grundfärgens fyllkraft och skiktbyggnad minskar drastiskt.
- Slipbarheten hos grundfärgen försämras; klistrig yta, vilket medför tilltäppning i slippappret (att det s.k. "sätter igen").
- Försämrad täckförmåga i topplacken.
- Torktiden förlängs kraftigt.

Blandningsförfarande



Rör om grundfärgen / topplacken noggrant före blandning med mjukgörare.

Tillsätt Elast-O-Actif (beroende på produkt, se tabell föregående sida) och rör om noggrant.

Tillsätt därefter anvisad mängd härdare, (se TDS för respektive produkt), och rör om igen.

Plastdelsinformation

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

| Plastsort (kod) | Plastsort (namn) | Typisk tillämpning | Rekommenderad plastprimer | Plasttyp |
|--|---|---|---|------------|
| ABS | Akrylnitril Butadien Styren | Grill Stötfångare | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Termoplast |
| BMC | Bulk Moulding Compound (Glasfiberförstärkt polyester) | Karosseridelar Motorrumsdetaljer | <i>Plastprimer är ej nödvändig</i> | Härdplast |
| EMPP | Elastomer Modifierad Polypropylen | Grill Lister | 2K Plastic Primer | Termoplast |
| HP Alloy | Honda Polymer Alloy | Lister | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | |
| PA | Polyamid | Luftintag Dörrhandtag Diverse | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Termoplast |
| PBT | Polybutylen Tereftalat | Spoilers Lister Skärmkantlister | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Termoplast |
| PC | Polykarbonat | Stötfångare Karosseridelar | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Termoplast |
| PE LDPE HDPE | Polyeten / Polyetylen | Spoilers Lister Skärmkantlister | 2K Plastic Primer <i>Gäller endast PE-legeringar, 100% ren PE kan ej lackeras.</i> | Termoplast |
| PP | Polypropylen | Spoilers Lister Skärmkantlister | 2K Plastic Primer <i>Gäller endast PP-legeringar, 100% ren PP kan ej lackeras.</i> | Termoplast |
| PP/EPDM | Polypropylen / Etylen Propylen Dien Monomer | Stötfångare Spoilers | 2K Plastic Primer | Termoplast |
| PP/EPM | Polypropylen / Etylen Propylen Monomer | Spoilers Lister Skärmkantlister | 2K Plastic Primer | Termoplast |
| PPE | Polyfenylen Eter | Karosseridelar Motorrumsdetaljer | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Härdplast |
| PPO | Polypropylen Oxid | Karosseridelar Motorrumsdetaljer | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Härdplast |
| PUR Härdad RIM | Polyuretan Reaction Injection Moulding | Stötfångare Spoilers | 1K All Plastics Primer | Härdplast |
| Mjuk PUR PUR Termo TPUR | Termoplastisk Polyuretan | Stötfångarskydd Smutsavvisare Diverse | 1K All Plastics Primer | Termoplast |
| PVC | Polyvinylklorid | Spoilers Lister Skärmkantlister | 1K All Plastics Primer 2K Plastic Primer | Termoplast |
| SMC | Sheet Moulding Compound (Glasfiberförstärkt polyester) | Karosseridelar Motorrumsdetaljer | <i>Plastprimer är ej nödvändig</i> | Härdplast |
| UP-GFK UPS-GF GUP PES / uPES USPE | Unsaturated Polyester / Glass Filled (Omättad polyester / Glasfiberförstärkt) | Skärmkantlister Fotstegskåpor | <i>Plastprimer är ej nödvändig</i> | Härdplast |

Plastdelsinformation

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Kontroll av plastdetaljens sammansättning

Identifikation av plastsorter Vanligt förekommande plaster i bilindustrin kan i de flesta fall identifieras tack vare en märkning på plastdetaljens baksida. I de fall sådan märkning saknas, finns det några tester som hjälper till att avgöra vilken plastfamilj detaljen hör till och därmed kunna avgöra vilken plastprimer som ska användas.

- o *Vänligen observera att test 01 och 02 endast fungerar på rena plaster och inte på plastlegeringar.*

01. Flytttest: Skär av en liten bit från plastdetaljens baksida. Biten ska vara helt fri från färg, släppmedel, och alla andra typer av ytbeläggningar. Lägg biten i ett glas vatten.

Endast två plasttyper flyter: PE och PP. Alla andra plasttyper sjunker.

02. Bränntest: Skär av en liten bit från plastdetaljens baksida. Biten ska vara helt fri från färg, släppmedel, och alla andra typer av ytbeläggningar.

Utför detta test i en säker och ventilerad miljö. Se till att brandsläckare finns tillgänglig och använd skyddsglasögon.

Tänd eld på skärvans kant och blås sedan ut elden. Håll inte plastbiten i handen! Studera först lågan och lukta försiktigt på röken.

| | |
|----------|--|
| ABS: | ljus gul låga med tjock rök. |
| PA: | gul/orange låga, blå rök, sprakar, luktar som bränt hår. |
| PC: | ljus låga, tjock rök, bubblar. |
| PE: | blå/gul låga, ryker, och luktar som levande ljus. |
| PET/PBT: | ljus gul/orange låga, mörk rök, sprakar och droppar. |
| PP: | blå/gul låga, ger droppar, och luktar som diesel. |
| PPO: | ljus låga, tjock rök och avger sot. |
| PU: | gul låga med blå kant, lukten irriterar luftvägarna. |
| PVC: | brinner med tjock rök och avger saltsyra. |

03. Värmetest: För att avgöra om plastdetaljen tillhör huvudkategorierna termoplast eller hårdplast, värm upp en liten del av plastdetaljen med varmluftpistol eller plastsvets.

| | |
|---------------|---|
| Termoplaster: | påverkas av värme och mjuknar vid höga temperaturer: 70-260°C |
| Hårdplaster: | påverkas inte nämnvärt av värme. |

04. Slipptest: För att avgöra om plastdetaljen tillhör huvudkategorierna termoplast eller hårdplast, slipa på en liten del av plastdetaljen.

| | |
|---------------|---------------------------------|
| Termoplaster: | vid slipning blir ytan "degig". |
| Hårdplaster: | vid slipning uppstår slipdamm. |

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com