

# StickerFix™

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

Detta Tekniska Datablad är en kortfattad bruksanvisning som steg för steg förklarar hur tillverkningen går till av StickerFix™.

StickerFix™ är en unik typ av folie som kan framställas separat, eller parallellt tillsammans med en lackreparation. Efter lackering och skärning har bilägaren en uppsättning med specialgjorda dekalerna som kan dölja repor och märken.

Dekalerna kan placeras på stenscott eller andra mindre lackskador och skyddar bilens originallack. StickerFix™ syftar inte till att erhålla osynliga reparationer.

### Lämpliga lacksystem

StickerFix™ folier kan lackeras med följande system:

Autowave - Autoclear LV Superior

Autowave - Autoclear LV

Autowave - Autoclear UV

Autocryl Plus LV

### Förbehandling och bearbetning



Använd maskeringstejp eller magneter för att fixera folien på lämplig plats på bilen eller på separat plåt/stativ. Kontrollera att rätt sida ligger upp (logotyperna för Sikkens och StickerFix™ ska vara läsbara).

Avfetta folien försiktigt med t.ex. M700 eller M200.

Spruta baslacken / klarlacken / topplacken enligt respektive Tekniskt Datablad.

- *Dammpartiklar kan ej avlägsnas, på grund av risken att folien tar skada.*

### Skärning av folien



StickerFix™ kan skäras cirka 2 timmar efter avslutad torkcykel.

StickerFix™ skärs ut med hjälp av en särskild skärmaskin och ett dataprogram. Denna del av det Tekniska Databladet gäller Roland Stika Design Cutter SV-serien och programmet Cut Studio. Maskinen och programmet är kompatibelt med Windows 95 / 98 / Me, XP / 2000 och Vista.

Starta programmet Cut Studio, rita och lägg upp valfria former.

Fäll upp den lilla armen som sitter på skärmaskinens högra sida.

Placera folien och rulla in den med hjälp av matningshjulet på vänster sida.

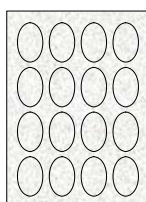
Fäll sedan ner armen.

Sätt på strömmen med knappen på höger sida så att en blå lampa lyser.

Klicka på "Cutting" i programmet och "OK".

Utskriftstiden är beroende på hur många och avancerade former som ligger i dokumentet.

Efter skärning, mata ut folien och stäng av maskinen.



Det är viktigt att inställningen för knivdjupet är korrekt. Kniven ska skära genom lacken och den översta folien – men inte genom den understa folieryggen.

Skiktjockleken på färgen beror på många faktorer såsom t.ex. vald produkt, sprutpistol / sprutteknik (filmtjocklek).

Instruktioner för att finjustera knivdjupet finns i manualen för skärmaskinen.

- *Det är fullt möjligt att även skära ut designmotiv samt bokstäver / siffror i olika typsnitt. För att överföra motivet till objektet finns särskild appliceringstejp. Kontakta din Akzo Nobel-representant för mer information.*

# StickerFix™

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är  $\pm 20^\circ\text{C}$ .

- Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

### Problemsökning

Problem	Lösning
Skärmaskinen vill inte starta; blå lampa lyser inte.	Kontrollera kontakter och strömförsörjning.
Skärmaskinen vill inte börja skära; blå lampa lyser.	Kontrollera att USB-kabeln är inkopplad på rätt sätt. Pröva att byta USB-port. Kontrollera skrivarinställningarna i Start / Skrivare och fax. Eventuellt installera om drivrutinerna för enheten.
Folien matas in fel och drar snett.	Fäll ner den lilla armen som sitter på skärmaskinens högra sida.
Det är svårt att plocka loss dekalerna efter skärning.	Kniven skär inte tillräckligt djupt. Finjustera knivdjupet. Läs i bruksanvisningen.
Skärmaskinen skär ett hål rakt genom lack och folie.	Kniven skär för djupt. Finjustera knivdjupet. Läs i bruksanvisningen.
Folien vill gärna rulla upp sig vid eller efter skärning.	Otillräcklig torktid, låt folien ligga på ett plant underlag och efterhärda.

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)