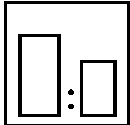


### Beskrivning

Vattenspädbar 1K primer surfacer. Lämplig i reparationssystem för billackering. Kan användas som slipgrund, eller non-sanding tillsammans med alla Sikkens topplacker (med undantag för Autocryl Plus LV).

### Slipgrund



100 Autosurfacer WB  
10 Activator WB



Använd Sikkens blandningssticka  
# 14 Blå



Färgmunstycke:  
1.5-2.0 mm

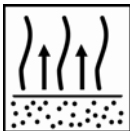
Spruttryck:

1.7-2.2 bar vid luftintaget

HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



3-4 x 1 skikt



Mellan skikten:

10-15 minuter vid 25°C



2 timmar vid 25°C

30% relativ luftfuktighet

3½ timmar vid 25°C

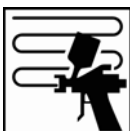
75% relativ luftfuktighet

30 minuter vid 60°C



Slutligt slipsteg: P500

Se TDS S8.06.01



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker

Med undantag för Autocryl Plus LV

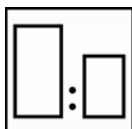


Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

**sikkens****Autosurfacer WB****ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING****Beskrivning**

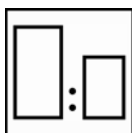
Vattenspädbar 1K primer surfacer. Lämplig i reparationssystem för billackering. Kan användas som slipgrund, eller non-sanding tillsammans med alla Sikkens topplacker (med undantag för Autocryl Plus LV).

**Non-sanding**

100 Autosurfacer WB  
10-20 Autowave MM 666



Rör om noggrant



100 Autosurfacer WB  
10-20 Activator WB



Använd Sikkens blandningssticka  
# 14 Blå

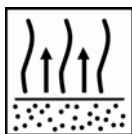


Färgmunstycke:  
1.2-1.5 mm

Spruttryck:  
1.7-2.2 bar vid luftintaget  
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

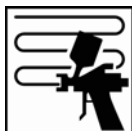


1-2 skikt



Mellan skikten:  
10-15 minuter vid 25°C

Övermålningsbar efter:  
30 minuter vid 25°C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker  
Med undantag för Autocryl Plus LV



Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

# Autosurfacer WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

Vattenspädbar 1K primer surfacer. Lämplig i reparationssystem för billackering. Kan användas som slipgrund, eller non-sanding tillsammans med alla Sikkens topplacker (med undantag för Autocryl Plus LV).

## Lämpliga underlag

Befintliga lackytor  
Stål  
OEM elektrodopp  
Aluminium  
Förzinkat stål

Glasfiberförstärkt polyesterlaminat  
Sikkens Washprimers och Washfillers  
Autowave Primer  
Primer Surfacer EP II

*Autosurfacer WB ger adekvat vidhäftning vid sprutning direkt på stål – men för system som ska möta kraven på högsta kvalitet rekommenderas att applicera Autosurfacer WB på Sikkens Washprimer. Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C efter sprutning av Washprimer.*

*Polyesterspackel och Polysurfacer måste isoleras med lämplig primer före sprutning av Autosurfacer WB. Låt avlufta rekommenderad tid vid 20°C efter sprutning av primer.*

*Autosurfacer WB kan appliceras på plastdetaljer som förbehandlats med; Plastoflex Primer eller 2K Plastic Primer*

## Produkt och tillbehör

Autosurfacer WB

**Activator** Activator WB

**Tillbehör** Autowave MM 666  
Autowave MM solida toners (för nyansering) med undantag för MM 245

## Kemisk basråvara

Autosurfacer WB: vattenlösligt akrylharts

## Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.  
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt  
OEM elektrodopp; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt  
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan  
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



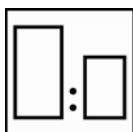
Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.  
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

**sikkens**

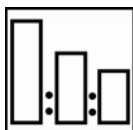
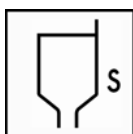
# Autosurfacer WB

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING****Rör om före användning**

Rör om noggrant före användning.

**Nyansering**

Autosurfacer WB kan nyanseras med upp till 10% Autowave MM.

*Vid användning som non-sanding kan Autowave MM 666 bytas ut mot Autowave MM solid toner, med undantag för MM 245.***Blandningsförhållande****Slipgrund:****100** Autosurfacer WB  
**10** Activator WB**Non-sanding (vått-i-vått):****100** Autosurfacer WB  
**10-20** Autowave MM 666 / toner  
*Rör om noggrant*  
**10-20** Activator WB**Viskositet**Slipgrund  
20-25 sekunder DIN cup 4 vid 20°C**Sprututrustning / spruttryck****Sprutpistol**

Överliggande kopp

Överliggande kopp

**Färgmunstycke**Slipgrund  
1.5-2.0 mmNon-sanding  
1.3-1.5 mm**Spruttryck**1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag  
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag  
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket*För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.***Brukstid**

Autosurfacer WB slipgrund &amp; non-sanding:

3 månader vid 20°C

sikkens

## Autosurfacer WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Bearbetning



Före sprutning av Autosurfacer WB, spola igenom pistolen med Activator WB.

**Slipgrund**

Spruta först ett skikt över hela den slipade ytan. Spruta sedan det andra, tredje och fjärde skiktet inom föregående skikt. Vid bearbetning av en hel panel, spruta 3-4 skikt över hela delen (beroende på önskad skiktbyggnad).

Luftfuktighet och luftflöde är två faktorer som påverkar tork- och avluftningstiderna. Dessa tider kan förkortas till ett minimum med hjälp av utrustning och olika system som ökar luftväxlingen. Denna utrustning skall placeras minst 1 meter från objektet, och ökar således luftflödet över och runt objektet.

Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek.

**Non-sanding**

Spruta 1-2 fulla flytande skikt över hela ytan.

## Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering;

Slipgrund (4 skikt); 60-80 µm

Non-sanding (2 skikt); 20-40 µm

## Torktid slipgrund



2 timmar vid 25°C, 30% RH

3½ timmar vid 25°C, 75% RH

30 minuter vid 60°C

Vid torkning vid 25°C påverkas torktiden av den relativa luftfuktigheten (RH).

Vid torkning vid 60°C påverkas torktiden inte av den relativa luftfuktigheten (RH).

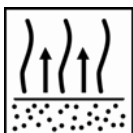
Ökad luftväxling i kombination med ökad temperatur optimerar torkningsprocessen.

När torkning/avlufning sker i kombination med uppvärmning, låt objektet svalna av till spruttemperatur före fortsatt sprutning av topplack.



IR-torkning rekommenderas inte, på grund av risk för kokning (för varm objekttemperatur).

## Avluftningstid för non-sanding



Låt avlufta 30 minuter vid 25°C med ungefär 30% RH (relativ luftfuktighet) före sprutning av topplack. Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 25°C med ungefär 30% RH.

I de fall RH är högre än 30%, förläng avluftningstiden.

Om den maximala övermålningstiden överskrids måste ytan slipas med P500 torrt eller P1000 vått.

## Slipning av non-sanding

Mindre defekter (som t.ex. dammpartiklar) kan försiktigt slipas bort med P500 torrt eller P1000 vått.

Om torkning sker längre än 24 timmar är noggrann slipning nödvändig.

## Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02

**sikkens**

# Autosurfacer WB

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- *Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800*
- *Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.*
- *För detaljerad information, se TDS S8.06.02*



Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

- *M700 är ett aggressivt avfettningsmedel och lämpar sig inte för rengöring av Autosurfacer WB*

### Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker, med undantag för Autocryl Plus LV

### Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär  $\pm 12$  m<sup>2</sup>/liter sprutfärdig blandning.

- *Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.*

### Rengöring av utrustning

Före sprutning av Autosurfacer WB, spola igenom pistolen med Activator WB. Omedelbart efter användning, rengör och skölj sprutan noggrant med Autowave Guncleaner. Spola igenom pistolen med vatten och torka torrt.

- *Använd inte konventionell tvättförtunning i andra fall än borttagning av intorkade Autowave-färgrester.*
- *Låt inte sprutan stå eller ligga i blöt för länge med varken Autowave Guncleaner eller Activator WB.*

### VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.c): max 540 g/l sprutfärdig blandning  
Produktens VOC: < 245 g/l sprutfärdig blandning

### Förvaring



Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

- *Optimal förvaringstemperatur för öppnade förpackningar är  $\pm 20^\circ\text{C}$ .*
- *Lägsta och högsta temperatur för transport och förvaring är  $2,5^\circ\text{C}$  resp.  $35^\circ\text{C}$ .*
- *Frost medför gelling / klumpar i Autosurfacer WB, som förstörs och inte längre kan användas.*
- *Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter*



**sikkens**

# Autosurfacer WB

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)