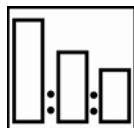


**sikkens**

# Primer Surfacer EP II

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING****Beskrivning**

2K, VOC-godkänd, kromatfri epoxy primer-surfacer med god vidhäftning och bra rostskydd för alla underlag inom billackeringsindustrin. För både nya delar och reparationer.

**Slipgrund**

100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Härdare  
40 Plus Reducer



Använd Sikkens blandningssticka  
# 12 Grön

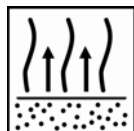


Färgmunstycke:  
1.5-2.0 mm

Spruttryck:  
1.7-2.2 bar vid luftintaget  
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



1-3 x 1 skikt



Mellan skikten:  
5-10 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:  
5-10 minuter vid 20°C



16 timmar vid 20°C  
Vid sprutning av 3 skikt

45 minuter vid 60°C



Slutligt slipsteg: P240-P320  
Se TDS S8.06.01



Övermålningsbar med alla Sikkens grundfärger och topplacker



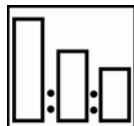
Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

**sikkens**

# Primer Surfacer EP II

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING****Beskrivning**

2K, VOC-godkänd, kromatfri epoxy primer-surfacer med god vidhäftning och bra rostskydd för alla underlag inom billackeringsindustrin. För både nya delar och reparationer.

**Non-sanding / Som grundfärg före polyesterspackel**

100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Härdare  
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast / Plus Reducer

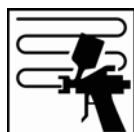


Använd Sikkens blandningssticka  
# 2 Blå (alternativt centimeter-skala)

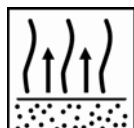


Färgmunstycke:  
1.3-1.6 mm

Spruttryck:  
1.7-2.2 bar vid luftintaget  
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



1 skikt  
Maximal filmtjocklek 25 µm



Torkning (ej torkning i ugn): 16 timmar vid 20°C

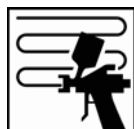


3 minuter halv styrka 9 minuter full styrka

Låt avlufta 5 min före torkning med IR.  
Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.



Applicering av polyesterspackel  
Mattera Primer Surfacer EP II efter torkning med P240 för optimal vidhäftning.  
Polysurfacer; följ liknande procedur som med polyesterspackel.  
Se TDS för respektive produkt.



Övermålningsbar med alla Sikkens grundfärger och topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

# Primer Surfacer EP II

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

2K, VOC-godkänd, kromatfri epoxy primer-surfacer med god vidhäftning och bra rostskydd för alla underlag inom billackeringsindustrin. För både nya delar och reparationer.

## Lämpliga underlag

Gamla lackytor  
Stål  
Förzinkat stål  
OEM electrodoopp

Aluminium  
Glasfiberförstärkt polyesterlaminat  
Polyesterspackel  
Sikkens Polysurfacer  
Trä / plywood

*Primer Surfacer EP II ger adekvat vidhäftning och korrosionsskydd vid sprutning direkt på stål, förzinkat stål och aluminium. Applicera inte denna produkt på underlag som förbehandlats med kemiska rengöringsmedel. På grund av att det finns många olika slags aluminium, är det inte möjligt att garantera att alla är lämpliga som underlag.*

*Spruta inte Primer Surfacer EP II direkt på Sikkens Washprimer.*

*Primer Surfacer EP II kan appliceras på hårda plastdetaljer som förbehandlats med; Plastoflex Primer eller 2K Plastic Primer. Applicera ej på termoplaster.*

## Produkt och tillbehör

Primer Surfacer EP II

**Härdare** Primer Surfacer EP II Härdare

**Plus Reducers** Plus Reducer Fast; fläckbättringar och enstaka delar, vid temperaturer mellan 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; fläckbättringar, enstaka delar och större ytor, vid temperaturer mellan 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; större ytor och hellackereringar, vid temperaturer mellan 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; vid extremt varma temperaturer; över 35°C.

## Kemisk basråvara

Primer Surfacer EP II: Epoxyharts  
Primer Surfacer EP II Härdare: Aminoharts

## Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.  
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt  
Slipgrund; slutligt slipsteg på stål; P120 - P240 torrt  
Sikkens polyesterspackel och Polysurfacer; avsluta med P180 - P240 torrt  
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02

**sikkens**

# Primer Surfacer EP II

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**

Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.  
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

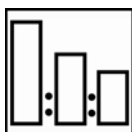
**Rör om före användning**

Rör om Primer Surfacer EP II noggrant före användning.

**Nyansering**

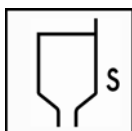
Primer Surfacer EP II kan nyanseras med upp till 5 volym% med;  
Autocryl Plus LV MM mixbaser (utan härdare).

*Primer Surfacer EP II måste efter mixning av kulör röras om noggrant före tillsats av härdare.  
Rör sedan om igen före tillsats av förtunning.*

**Blandningsförhållande**

**Slipgrund**  
100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Härdare  
40 Plus Reducer

**Non-sanding**  
100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Härdare  
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast /  
Plus Reducer

**Viskositet**

25-30 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

**Sprututrustning / spruttryck**

Sprutpistol	Färgmunstycke	Spruttryck
Överliggande kopp	1.3-2.0 mm	1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVLV max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

*För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.*

**Brukstid**

Primer Surfacer EP II:

6 timmar vid 20°C

sikkens

## Primer Surfacer EP II

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Bearbetning

**Slipgrund**

Spruta först ett skikt över hela den slipade ytan. Spruta sedan det andra och tredje skiktet inom föregående skikt. Vid bearbetning av en hel panel, spruta 2-3 skikt över hela delen (beroende på önskad skiktbyggnad).

*Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek. Forcera inte avluftningen genom att blåsa luft på ytan.*

*Avluftningstiden mellan skikten beror på omgivande temperatur, sprutad filmtjocklek och luftväxling. För maximal skiktbyggnad, använd ett brett färgmunstycke och ett lågt spruttryck.*



Vid applicering med pensel, tillsätt ej förtunning.

## Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering;  
Som grundfärg före polyesterspackel, 1 skikt; maximalt 25 µm  
Slipgrund, 3 skikt; 90-105 µm

## Torktid – slipgrund



**20°C**  
16 timmar

**40°C**  
2 timmar

**60°C**  
45 minuter

Torktiderna baseras på rekommenderad applicering (3 skikt) och objekttemperatur.



Låt avlufta 5 min före torkning med IR.

Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.  
*För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01*



Slutligt slipsteg P320 (torrt)

- *Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P240*
- *Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.*
- *För detaljerad information, se TDS S8.06.02*

## Torktid – som grundfärg före applicering av polyesterspackel



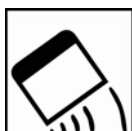
16 timmar vid 20°C

Torktiden baseras på 1 skikt Primer Surfacer EP II med maximal filmtjocklek 25 µm.



Halv styrka 3 minuter                      Full styrka 9 minuter

Låt avlufta 5 min före torkning med IR.  
Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.  
*För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01*



Applicering av polyesterspackel  
Mattera Primer Surfacer EP II efter torkning med P240 för optimal vidhäftning.  
Polysurfacer; följ liknande procedur som med polyesterspackel.  
Se TDS för respektive produkt för instruktioner vad gäller applicering och slipning.

# sikkens

## Primer Surfacer EP II

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel. Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

#### Övermålningsbar med

Alla Sikkens grundfärger och topplacker

#### Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär:

- Slipgrund (90 µm): +/- 4.5 m<sup>2</sup>/liter
- Non-sanding (30 µm): +/- 13.5 m<sup>2</sup>/liter

*Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.*

#### Rengöring av utrustning

Sikkens Löser eller lösningsmedelsburna sprutpistolvtätmedel

#### VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.c): max 540 g/l sprutfärdig blandning  
Produktens VOC: < 535 g/l sprutfärdig blandning

#### Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö  
Tel: +46 (0)8 503 04 100

#### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)