

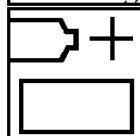
POLYFIBER



Sikkens Löser
M600



P120



100:2.5
Polyfiber
Härdare för Polyfiber



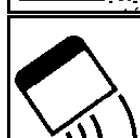
50 min. 20°C.



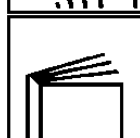
See t.d.s. 7.9



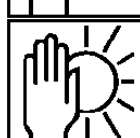
P120-P220



Polystop LP
Polykit
Polymetal
Polysoft



4.5.4



Beskrivning:

2K, fiberförstärkt polyesterspackel avsett att laga rosthål på personbilar och tunga fordon.

Produkt och tillhörande material:

Polyfiber
Härdare till Polykit / Polystop LP / Polyfiber / Polysoft / Polymetal.

Basråvara:

Polyfiber: polyesterharts
Härdare: peroxid

Lämpliga underlag följt av förbehandling:

- Stål: Avfetta och slipa torrt med P120.
- Gamla lackytor: Slipa till ren plåt med P120.
- Primer Surfacer EP: applicera endast 1 skikt med maximalt 25 µm filmtjocklek.

OBS!: Applicera inte Polyfiber på termoplastisk akryllack, washprimers eller washfillers.

Blandningsförhållande i vikt:

100 delar av Polyfiber
2.5 delar av Härdare till Polykit / Polystop LP / Polyfiber / Polysoft / Polymetal

OBS!: Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat.
Blanda spackel och härdare noggrant till jämn kulör.

Brukstid:

12-15 min vid 20°C

Bearbetning:

Slipa genomrostade ytor till ren plåt. Böj omgivande plåt inåt till 45°. Spruta ett skyddsskikt med body på insidan av lagningen med Polyfiber. Hål upp till 6 cm diameter kan lagas med Polyfiber utan hjälp av glasfiberväv.

Rengöring av utrustning:

Sikkens Löser eller Wilco Förtunning (inom brukstiden för produkten).

Torktider:

	20°C	40°C
Slipbar efter:	50 min	25 min

OBS!: Vid forcertorkning får inte temperaturen överskrida 70°C för att undvika krackelering, blåsor och förlust i vidhäftning.

Rekommenderade kornstorlekar:

Torrslipning: P120-P240

Övermålningsbar:

Med alla Sikkens polyesterspackel och grundfärger.

VOC:

Teoretiskt: <10 g/l färdig blandning

Förpackning och lagringstid:

Polyfiber:	1,5 kg	1 år
Härdare:	50 g	1 år

Kulör:

Ljusgrå

Hälsa- och säkerhetsuppgifter:**För Polyfiber:**

Endast för yrkesmässig användning.

Se VARUINFORMATION och texten på varningsetiketten som sitter på burken.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet vid arbete och avfallshantering.

Ändamålsenligheten med våra system baseras på många års praktisk erfarenhet och laboratorieforskning. Vi garanterar att kvaliteten på arbete utfört enligt våra system uppfyller kraven på egenskaper som Akzo Nobel Coatings b.v.har utfäst, på det villkor att våra angivna föreskrifter följes noggrant och att arbetet har utförts enligt kraven på bra yrkesskicklighet. Vi tillbakavisar allt ansvar för ett felaktigt slutresultat, påverkat av faktorer utanför vår kontroll. Kunden skall, med hjälp av för honom vanliga medel, kontrollera om de levererade produkterna är lämpliga för den eftertraktade tillämpningen.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.