

Autowave®

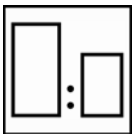
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autowave vattenspädbar baslack ger utmärkt täckförmåga, metallic-kontroll och sprutbarhet i användningssyfte att kopiera OEM solida, metallic- och pearl-kulöreffekter. Autowave måste användas i kombination med en Sikkens klarlack för kunna tåla nötning och påfrestningar från omgivningen. Autowave är det överlägsna valet när det gäller optimal kulöröverensstämmelse.



Skaka försiktigt Autowave toners före användning



100 Autowave
0-20 Activator WB



Använd Sikkens blandningssticka
14 Blå



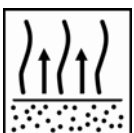
Färgmunstycke:
1.2-1.4 mm

Spruttryck:
(1.7-2.1 bar) vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.7 bar vid luftmunstycket



Sprutning av metallic-kulörer:
2-3 x 1 skikt
Fullt skikt – Mellanskikt – Dimskikt

Sprutning av solida kulörer:
2 x 1 skikt



Mellan skikten:
Avlufta tills helt matt yta vid 25°C

Före klarlack:
15 minuter vid 25°C



Klarlack
Se TDS för respektive klarlack.



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autowave®

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autowave vattenspädbar baslack ger utmärkt täckförmåga, metallic-kontroll och sprutbarhet i användningssyfte att kopiera OEM solida, metallic- och pearl-kulöreffekter. Autowave måste användas i kombination med en Sikkens klarlack för kunna tåla nötning och påfrestningar från omgivningen. Autowave är det överlägsna valet när det gäller optimal kulöröverensstämmelse.

Lämpliga underlag

Alla existerande OEM-färger.
Alla Sikkens grundfärger, med undantag för sprutning direkt på Washprimers innehållande syra.

Produkt och tillbehör

Produkt: Autowave MM (Mix-Maskin) kulörer

Activators: Activator WB, för alla typer av reparationer vid standard sprutförhållanden vid ungefär 25°C och högre, med en relativ luftfuktighet på 20-80%.

Tillbehör: Autowave Additive LP, för att förlänga brukstiden på Autowave metallic-kulörer (TDS 6.95)
Activator WB HT/LH
Autowave Separator (TDS 6.92)
Autowave Guncleaner (TDS 6.71)
Autowave Multi Color Additive (TDS S5.01.01)

Elast-o-Actif (mjukgörare) är inte nödvändig vid målning av bilplastdelar.

Kemisk basråvara

Vattenspädbar akryl-dispersion

Förbehandling av underlaget



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Rengör ytan med: M600 / M700 / M850 / Anti-Static Surface Cleaner / Autowave Degreaser
Avlägsna alla föroreningar från ytan, såsom smuts och slipdamm, före sprutning av baslack.

Autowave®

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

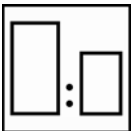
Mixning



Före mixning, skaka Autowave försiktigt flera gånger före användning för optimal viskositet i brytbaserna. Autowave MM 888 Metallic toners måste röras om noggrant före användning första gången; därefter vänd burken upp och ner ett par gånger – detta rekommenderas för samtliga MM toners.



Autowave-kulören måste röras om noggrant direkt efter uppvägning av recepturen.



Tillsätt 0-20 delar Activator WB som standard blandningsförhållande i alla Autowave-kulörer.

Undantag:

- Blanda Djupsvart MM245 med maximalt 5 delar Activator WB.
- Blanda metallic-kulörer som är mer känsliga för flammighet eller svårare att fläckbättra med 20-30 delar Activator WB för optimal metallic-kontroll och enklare utsprutning.

Klimat och sprutförhållande

	Metallic-kulörer	Solida kulörer
Låg luftfuktighet (<20%)	Metallic-kulörer; Tillsätt upp till 30 delar Activator WB för optimal sprutbarhet, utflytning och metallic-kontroll.	Solida kulörer; Tillsätt maximalt 20 delar Activator WB för att bibehålla täckförmåga. Tillsätt 5 delar Activator HT/LH vid temperaturer överskridande 35°.
Hög luftfuktighet (>70%)	Metallic-kulörer; Tillsätt minimum 10 delar Activator WB för optimal sprutbarhet, utflytning och metallic-kontroll.	Solida kulörer; Tillsätt 0-10 delar Activator WB.

För exakt mixning använd alltid blandningssticka #14 (Blå) eller använd vågen tillsammans med programmet Addit.

Mixning av kulör för hand, dvs utan recept: För att tillverka en metallic-kulör med ren Autowave Metallic MM888 toner, blanda 4 delar MM666 (binder) med 1 del metallic MM888 toner. Autowave MM solida toners behöver inte extra tillsats av binder MM666 binder.

Tips & Råd

Silning:

För optimal silning, använd färgsilar lämpliga för vattenbaserad färg, maskvidd (mesh) 125 µm. Minimum / maximum maskvidd (mesh): 100 µm upp till 190 µm.

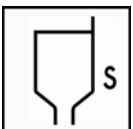
Svart bottenskikt:

Vid sprutning av specialeffekt-kulörer som behöver ett svart bottenskikt, använd MM400 RTS.

Lösningsmedel:

Undvik kontakt mellan vattenbaserade produkter och lösningsmedel.

Viskositet



20-30 sekunder DIN cup #4 vid 20°C

Autowave®

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol
Överliggande kopp

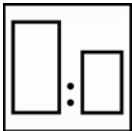
Färgmunstycke
1.2-1.4 mm

Spruttryck
1.7-2.1 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.7 bar vid luftmunstycket

Brukstid

- | | |
|--|---------------------|
| Alla mixade Autowave solida kulörer och pearl-kulörer: | 3 månader vid 20°C. |
| ○ Autowave metallic-kulörer innehållande MM888: | 1 vecka vid 20°C. |
| ○ Autowave kulörer innehållande MM 777: | 1 dag vid 20°C. |

För att förlänga brukstiden till 3 månader på Autowave metallic-kulörer, tillsätt Autowave Additive LP.



Tillsats av Autowave Additive LP; Efter mixning av MM-toners, rör om noggrant. Tillsätt därefter 5 delar (i vikt) Autowave Additive LP. Rör om noggrant och tillsätt Activator WB, rör sedan om igen före användning.

- *Använd endast Autowave Additive LP i metallic-kulörer.*
- *Använd inte Autowave Additive LP i solida kulörer.*

Bearbetning

Solida kulörer

Spruta 2 enkla skikt eller till full täckning uppnåtts. Avlufta mellan skikten med hjälp av luftblåsare, fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har torkat och fått en helt matt yta. Om nödvändigt, låt ytan svalna.

Låt torka i minst 15 minuter (max. 24 timmar) vid 25°C före sprutning av klarlack.

Metallic / pearl-kulörer

Spruta ett första fullt skikt. Spruta därefter ett mellanskikt. Avlufta mellan skikten med hjälp av luftblåsare, fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har torkat och fått en helt matt yta. Om nödvändigt, låt ytan svalna.

Vid behov, spruta ett dimskikt (för rätt metallic-effekt) genom att sänka spruttrycket till 1.4-1.6 bar vid sprutans luftintag och tryck in avtryckaren helt. Öka avståndet mellan sprutpistolen och ytan till ungefär 30 cm.

Låt torka i minst 15 minuter (max. 24 timmar) vid 25°C före sprutning av klarlack.

Spot-repair / fläckbättring

Använd ett lägre arbetstryck och spruta tunna skikt till täckning. Avlufta till matt yta mellan varje skikt före utsprutning utanför färgkanterna. Vid metallic-kulörer, avsluta med att öka avståndet mellan sprutpistolen och ytan och spruta ett dimskikt (för rätt metallic-effekt).

- *Använd ett lägre arbetstryck*
- *Spruta tunna skikt*
- *Vid kulörer med hög täckförmåga, kan transparensen ökas genom tillsats av MM 666 (+ 10% Activator WB) i den mixade sprutfärdiga kulören.*

"Wet-bed"

Blanda MM 666 + 10% Activator WB och använd detta som en "blender", ett förskikt, vid fläckbättring för att ge perfekta och osynliga utsprutningar.

Applicera ett enkelt flytande skikt över reparationsytan där utsprutningen skall ske – dock ej över grundfärgsfläcken. Spruta metallic-kulören över grundfärgsfläcken och duscha ut i detta blöta skikt och fortsätt sedan att arbeta **inom** denna yta. Blås torrt och färdigställ därefter fläckbättringen med Autowave. Tänk på att avlufta mellan efterföljande skikt som beskrivet ovan.

Autowave®

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torkning & avluftning av Autowave

Luftfuktighet och luftflöde är två faktorer som påverkar tork- och avluftningstiderna. Dessa tider kan förkortas till ett minimum med hjälp av utrustning och olika system som ökar luftväxlingen. Denna utrustning skall placeras minst 1 meter från objektet, och ökar således luftflödet över och runt objektet.

När torkning/avluftning sker i kombination med uppvärmning, låt objektet svalna av till spruttemperatur före fortsatt sprutning av baslack eller klarlack.

Filmtjocklek

Om den sprutas enligt ovanstående; Autowave solida, metallic och pearl-kulörer: 12-25 µm.
Det totala torra färgskiktet för Autowave skall aldrig överstiga 30µm.

Tejning/maskering

Autowave solida, metallic och pearl-kulörer kan tejpas efter 20 minuters avluftning vid 25°C.

- *Autowave i kombination med 5 vikt% Autowave Multi Color Additive ger en hårdare yta och underlättar tejning.*
- *Ökad temperatur i kombination med ökad luftväxling förbättrar förutsättningarna för tejning/maskering.*
- *Låt objektet svalna av till omgivande temperatur före tejning/maskering.*
- *3M 4737T Fineline Tape rekommenderas för tejning/randning på Autowave MM.*

Slipning under lackering

Låt Autowave avlufta ordentligt, minst 20 minuter vid 25°C. Slipa därefter försiktigt bort defekten (t.ex. dammpartikel) med P500 handslippapper. Avlägsna noggrant sliprester före fortsatt sprutning med Autowave.

Övermålningsbar

Efter minst 15 minuter och inom 24 timmar vid 25°C kan Autowave övermålas.
Om denna tidsgräns överskrids, matta ner ytan och spruta ett nytt skikt.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens (VOC-godkända) klarlack.

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär 6 m²/liter sprutfärdig blandning.
Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Före sprutning av Autowave, spola igenom sprutan med Activator WB.

Omedelbart efter användning, rengör och skölj sprutan noggrant med Autowave Guncleaner.

- *Använd inte konventionell tvättförtunning i andra fall än borttagning av intorkade Autowave-färgrester.*
- *Låt inte sprutan stå eller ligga i blöt för länge med varken Autowave Guncleaner eller Activator WB.*

Autowave®

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.d): max 420 g/l sprutfärdig blandning
Produktens VOC: < 350 g/l sprutfärdig blandning

Förvaring



Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

- *Optimal förvaringstemperatur för öppnade förpackningar är ±20°C.*
- *Lägsta och högsta temperatur för transport och förvaring är 2,5°C resp. 35°C.*
- *Frost medför gelling / klumpar i Autowave MM toners, som förstörs och inte längre kan användas.*
- *Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter*

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com