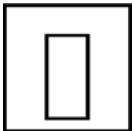


Argentum

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Argentum är en 1-komponent sprutfärdig lösningsmedelsbaserad baslack för applicering på fälgar. Sikkens Argentum har en hög metallisk effekt som gör att den ser ut som polerad aluminium. OBS! Produkten får ej användas till lackering av fordon, se EU-direktiv 2004/42.



Argentum
Sprutfärdig



Rör om noggrant före användning

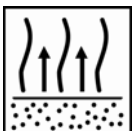


Färgmunstycke:
1.2-1.4 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



3 x 1 skikt



Mellan skikten
4-8 minuter vid 20°C

Före klarlack
20 minuter vid 20°C



Klarlack
Se TDS för respektive klarlack.



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Argentum

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Argentum är en 1-komponent sprutfärdig lösningsmedelsbaserad baslack för applicering på fälgar. Sikkens Argentum har en hög metallisk effekt som gör att den ser ut som polerad aluminium. OBS! Produkten får ej användas till lackering av fordon, se EU-direktiv 2004/42.

Lämpliga underlag

Argentum ska sprutas på:
Autocryl Plus LV (svart kulör) som torkat och avsvanat till omgivande temperatur
Sealer Plus

Produkt och tillbehör

Argentum

Kemisk basråvara

Argentum: Fysikaliskt torkande bindemedel

Förbehandling av underlaget



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



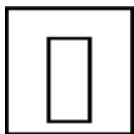
Rengör ytan med: M600 eller M700.

Avlägsna alla föroreningar från ytan, såsom smuts och slipdamm, före sprutning av baslack.

Blandning



Rör om noggrant före användning.



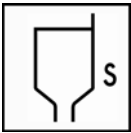
Argentum levereras sprutfärdig.

Elast-O-Actif (mjukgörare) skall **ej** tillsättas.

Argentum

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viskositet



14-16 sekunder DIN cup 4 vid 20°C.

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol

Överliggande kopp

Färgmunstycke

1.2-1.4 mm

Spruttryck

1.7-2.1 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.7 bar vid luftmunstycket

Brukstid och lagringstid

6 månader vid förvaring i slutet kärl vid 20°C.

Bearbetning



Förbehandling före applicering:

Applicera Autocryl Plus LV svart kulör MM140 eller MM160 (enligt TDS 5.2.78).

Argentum kan sprutas direkt på Autocryl Plus LV efter torkning och avsvälning till omgivande temperatur.

- Slipa inte på Autocryl Plus LV!
- Maximal övermålningsstid efter avsvälning: 30 minuter

Argentum kan också sprutas vått-i-vått på Sealer Plus (enligt TDS S2.02.03).

Bearbetning:

Applicera 3 flytande skikt, låt avlufta 4-8 minuter vid 20°C mellan skikten.

Låt torka i minst 20 minuter vid 20°C före sprutning av klarlack.

Filmtjocklek

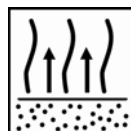
Vid rekommenderad sprutning:

10-15 µm

Övermålningsbar med

Autocoat BT 300 Clear

Övermålningsstid



Argentum måste övermålas med klarlack inom maximalt 24 timmar.

Argentum

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär 14 m²/liter sprutfärdig blandning.

Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Wilco förtunning eller lösningsmedelsburna sprutpistolvtättmedel

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com