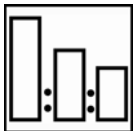


Autocryl[®] Plus LV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2-K, High Solid polyester/akryl topplack i mixmaskin. Särskilt framtagen för lackering av personbilar. Produkten kan, med ett brett sortiment av tillbehör, användas framgångsrikt, med ett VOC-tal på 420 gram/liter.



100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Härdare
10 Autocryl Plus LV Thinner



Använd Sikkens blandningssticka
3 Lila

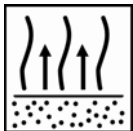


Färgmunstycke:
1.2-1.5 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



2 x 1 skikt



Mellan skikten:
1-3 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:
1-3 minuter vid 20°C



Produkt:	20°C	60°C
Autocryl LV Accelerator	3 ½ timmar	20 minuter
Autocryl Plus LV Thinner	5 timmar	30 minuter



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autocryl® Plus LV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2-K, High Solid polyester/akryl topplack i mixmaskin. Särskilt framtagen för lackering av personbilar. Produkten kan, med ett brett sortiment av tillbehör, användas framgångsrikt, med ett VOC-tal på 420 gram/liter.

Lämpliga underlag

Befintliga lackytor
Polyesterlaminat
Alla Sikkens grundfärger, med undantag för Autosurfacer WB

Produkt och tillbehör

Autocryl Plus LV

Härdare Autocryl Plus LV Härdare

Förtunning Autocryl Plus LV Thinner

Tillbehör Autocryl LV Accelerator; för fläckbättringar och mindre ytor vid 15°C-25°C.
Autocryl Plus LV Blender R065; för fläckbättringar och utsprutningar.
Autocryl Structure Paste: för att skapa/återskapa olika typer av strukturer.

*Elast-o-Actif (mjukgörare) är inte nödvändig vid målning av bilplastdelar.
För att skapa olika glansnivåer, från högblank till helmatt, se TDS S1.08.01.*

Kemisk basråvara

Autocryl Plus LV: kombination av polyester- och akrylharts
Autocryl Plus LV Härdare: poly-isocyanat harts

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning.
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02

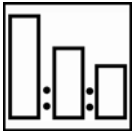


Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Autocryl® Plus LV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Blandningsförhållande



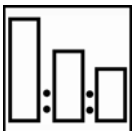
100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Härdare
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Rör om den mixade kulören noggrant före tillsats av härdare och förtunning



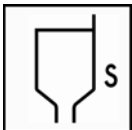
Använd Sikkens blandningssticka # 3

Blandningsförhållande Blender R065



100	Autocryl Plus LV Blender R065
50	Autocryl Plus LV Härdare
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Viskositet



17-21 sekunder - DIN Cup 4 vid 20°C.

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol
Överliggande kopp

Färgmunstycke
1.2-1.5 mm

Spruttryck
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

Bearbetning & fläckbättring



Applicera ett tunt flytande skikt, låt avlufta 1-3 min.

Applicera därefter ett fullt flytande skikt, låt avlufta 1-3 min före torkning i ugn.

- Vid sprutning av större ytor behövs endast minimal avluftning mellan skikten.
- Övermålningsbar med sig själv efter fullföljd torkning, mattering/slipning är nödvändigt efter 24 timmar.

Fläckbättring och utsprutning med Autocryl LV Plus R065

Spruta den reparerade ytan till täckning. Spruta varje skikt en liten bit utanför det tidigare för att täcka över sliprepor. Spruta ett tunt skikt med R065 Blender (blandad enligt ovan) på utsprutningsytan från föregående skikt. Detta löser upp sprutskarven och skapar en jämnare övergång.

Låt avlufta 1 minut före sprutning av ett fullt flytande skikt R065 Blender (blandad enligt ovan) över hela panelen.

- Använd samma Härdare / Förtunning och Accelerator som i föregående sprutat lackskikt.
- För detaljerad information om utsprutning (fläckbättring), se [TDS S8.01.01](#)

Autocryl® Plus LV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Brukstid


Autocryl Plus LV Härdare -Autocryl Plus LV Thinner	2 timmar vid 20°C
Autocryl Plus LV Härdare- Autocryl Plus LV Accelerator	1 timme vid 20°C

Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering: 45-65 µm

Torktider

Sprutning/torkning i sprutbox med separat ugn; låt avlufta i 5 min före torkning i ugn.
Torktiderna nedan baseras på rekommenderad applicering och objekttemperatur.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner
20°C	Dammtorr	1 ¼ timme	1 ½ timme
	Hanterbar	3 ½ timmar	5 timmar
60°C	Dammtorr	10 minuter	15 minuter
	Hanterbar	20 minuter	30 minuter



Låt avlufta 5 min före torkning med IR.

Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.
För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01

Polering



Dammnoppor och mindre defekter kan poleras efter fullföljd torkning i rumstemperatur, eller efter fullföljd torkning vid 60°C objekt-temperatur, följt av avsvälning till rumstemperatur.
Slipa försiktigt bort dammpartiklarna och återställ ytan enligt rekommenderade poleringsmetoder.
Polerbar efter ca 1 tim efter avsvälning till rumstemperatur.

Autocryl[®] Plus LV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär ± 6 m²/liter sprutfärdig blandning.

- *Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.*

Rengöring av utrustning

Sikkens Löser eller lösningsmedelsburna sprutpistolvättmedel

VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.d): max 420 g/l sprutfärdig blandning
Produktens VOC: < 397 g/l sprutfärdig blandning

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är $\pm 20^\circ\text{C}$.

- *Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter*

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com