

sikkens

## Mattpasta 444

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

Standardiserad mattpasta utvecklad för att sänka glansen hos högblanka 2K solida topplacker. Genom olika blandningsförhållanden kan vilken glansgrad som helst nås, och genom att variera spruttekniken kan olika nivåer av struktur uppnås.

## Produkt och tillbehör

Mattpasta 444 kan användas i:

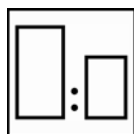
**Topplacker** Autocryl Plus LV (5.2.78)  
Autocryl LV (5.2.54)  
Autocryl Plus (5.2.49)  
Autocryl (5.2.1)

## Justering av glansnivå

Tillsats av Mattpasta 444 (i vikt) i Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV or Autocryl Plus LV;  
Beroende på valt blandningsförhållande, kan glansintrycket justeras från högblank till helmatt; se färgkartan för struktur och glans (Structure Gloss Level Swatch) vilken innehåller ett antal prover med olika glansnivåer motsvarande de som förekommer på vanliga bildelar.

*De återgivna exemplen i färgkartan är endast avsedda som indikationer och bör bedömas som sådana. För en mer exakt bedömning av glansnivån rekommenderas att spruta egna provplåtar.*

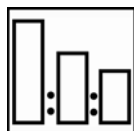
## Blandningsförhållande topplack / Mattpasta 444 (i vikt)



Topplack	Glansnivå		Viktdelar topplack	Viktdelar Mattpasta 444
<b>Autocryl</b>	Halvmatt	100	Autocryl	50 Mattpasta 444
	Matt	100	Autocryl	100 Mattpasta 444
<b>Autocryl Plus</b>	Halvmatt	100	Autocryl Plus	50 Mattpasta 444
	Matt	100	Autocryl Plus	125 Mattpasta 444
<b>Autocryl LV</b>	Halvmatt	100	Autocryl LV	75 Mattpasta 444
	Matt	100	Autocryl LV	150 Mattpasta 444
<b>Autocryl Plus LV</b>	Halvmatt	100	Autocryl Plus LV	75 Mattpasta 444
	Matt	100	Autocryl Plus LV	150 Mattpasta 444

*Blanda komponenterna, och rör om noggrant före tillsats av härdare och förtunning. Rör sedan om igen.*

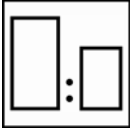
## Blandningsförhållande härdare / förtunning



Blandningsförhållande med härdare och förtunning finns angivna i TDS för respektive topplack.

### Strukturerade ytor

Kulörer och ytor med struktur är mest vanligt förekommande på bilplastdelar såsom t.ex. stötfångare och lister. Dessa strukturer kan imiteras genom att följa nedanstående anvisningar.



100 (i vikt) Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV or Autocryl Plus LV

100 (i vikt) Mattpasta 444

*Blanda komponenterna, och rör om noggrant före tillsats av härdare och förtunning. Rör sedan om igen.*

### Bearbetning av strukturerade ytor

Använd alltid en sprutpistol med överliggande kopp för denna typ av bearbetning!

- Spruta 2-3 skikt (beroende på kulörens täckförmåga) med normalt spruttryck / avstånd till objekt. Låt avlufta 15 minuter vid 20°C efter det sista skiktet.
- Den strukturerade ytan skapas genom att sänka spruttrycket till ungefär 0,5-1 bar och att öka avståndet mellan sprutpistolen och objektet.  
*Ju lägre spruttryck, desto grövre struktur.*

Olika fina strukturer kan uppnås genom att variera ett antal parametrar:

- Högre eller lägre spruttryck
- Större eller mindre avstånd mellan sprutpistol och objekt
- Större eller mindre färgmunstycke
- Högre eller lägre sprutviskositet (justeras med mängden förtunning)

### Brukstid

Sikkens solida topplacker, blandade med Mattpasta 444, kan lagras i max. 3 månader vid 20°C (utan härdare).

För brukstid (med härdare), se TDS för respektive topplack:

Autocryl Plus LV (5.2.78)

Autocryl LV (5.2.54)

Autocryl Plus (5.2.49)

Autocryl (5.2.1)

### Torktider



Torktiderna beror på det valda blandningsförhållandet mellan topplack och Mattpasta 444, och på vilken härdare och förtunning som används.

*Torktider för färger blandade med Mattpasta 444 är generellt något längre än vad som står angivet i TDS för respektive topplack.*



# sikkens

## Mattpasta 444

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.e): max 840 g/l sprutfärdig blandning  
Produktens VOC: < 615 g/l sprutfärdig blandning

Översikt VOC-tal:

1.2.3 Härdare		615 g/ liter
Härdare MS30		570 g/ liter
Härdare LV		525 g/ liter
Härdare MS		550 g/ liter
P25 Härdare	Reducer / Förtunning / Accelerator	590 g/ liter
P35 Härdare		593 g/ liter
P45 Härdare		594 g/ liter
Autocryl LV Härdare		473 g/ liter
Autocryl Plus LV Härdare		470 g/ liter

### Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- *Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter*

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)