

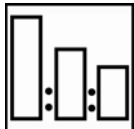
Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Colorbuild Plus grundfärgssystem består av primers i sju olika kulörer. Dessa blandas enligt recept efter färgkarta för att uppnå en kulör nästan identisk med de mest populära topplacks-kulörerna. Colorbuild Plus kan användas både som slipgrund och non-sanding.

Slipgrund



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



Använd Sikkens blandningssticka
9 Grå

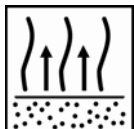


Färgmunstycke:
1.5-2.0 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



2-3 x 1 skikt



Mellan skikten:
4-6 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:
5 minuter vid 20°C



1½ timme vid 20°C

30 minuter vid 60°C



Slutligt slipsteg: P500
Se TDS S8.06.01



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

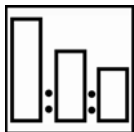
Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Colorbuild Plus grundfärgssystem består av primers i sju olika kulörer. Dessa blandas enligt recept efter färgkarta för att uppnå en kulör nästan identisk med de mest populära topplacks-kulörerna. Colorbuild Plus kan användas både som slipgrund och non-sanding.

Non-sanding



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Reducer Non Sanding / Plastic Additive



Använd Sikkens blandningssticka
5 Orange

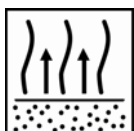


Färgmunstycke:
1.2-1.5 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket



1 skikt



Avluftningstid:
15 minuter vid 20°C

Övermålningsbar inom:
24 timmar vid 20°C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Colorbuild Plus grundfärgssystem består av primers i sju olika kulörer. Dessa blandas enligt recept efter färgkarta för att uppnå en kulör nästan identisk med de mest populära toplacks-kulörerna. Colorbuild Plus kan användas både som slipgrund och non-sanding.

Lämpliga underlag

Befintliga lackytor
Stål
Aluminium
Galvaniserat stål
OEM elektrodopp
Sikkens Washprimers

Plastdetaljer
Glasfiberförstärkt polyesterlaminat
Polyesterspackel
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

	Colorbuild Plus Slipgrund och Non-sanding	Colorbuild Plus Non-sanding i blandning med Plastic Additive
Direkt på stål	Ja 1)	Ja 1)
Direkt på aluminium	Ja 1)	X
Direkt på galvaniserat stål	Ja 1)	X
Direkt på nya plastdetaljer	X	Ja 2)
Direkt på ej slipade, OEM elektrodopp-lackade delar	Ja 3)	Ja 3)
På slipade befintliga lackytor	Ja 3)	Ja 3)

1) Colorbuild Plus ger adekvat vidhäftning vid sprutning direkt på metall – men för system som ska möta kraven på högsta kvalitet rekommenderas att applicera Colorbuild Plus på Sikkens Washprimer. Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C efter sprutning av Washprimer.

- 2)
- Endast i blandning med Colorbuild Plus Plastic Additive
 - Endast om plastdetaljerna fått korrekt förbehandling, slipning och rengöring; läs detaljerad beskrivning i TDS S8.06.03a
 - På alla plasttyper utom ren PP och ren PE
 - Vid blandning med Colorbuild Plus Plastic Additive behövs ej mjukgörare

3) Ytor ska vara noggrant rengjorda och avfettade.

Produkt och tillbehör

Produkter	Colorbuild Plus; Vit – Svart – Mörkgrå – Röd – Blå – Grön – Gul
Härdare	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Activator	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; fläckbättringar och sprutning vid låga temperaturer. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; fläckbättringar och enstaka delar. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; standardsprutning på större ytor och vid höga temperaturer.
Förtunning	Colorbuild Plus Activator Non Sanding; för non-sanding utförande.
Tillbehör	Elast-O-Actif; tillsats som ökar elasticiteten i färgsystemet, formulerad för att möjliggöra lackering av plastdetaljer; TDS S8.06.03c Colorbuild Plus Plastic Additive; för non-sanding utförande på plastdetaljer Autoclear LV Superior Fast; för Colorbuild Plus som invändig motorrumsfärg

Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Kemisk basråvara

Colorbuild Plus: Akryl- och polyester-harts
Colorbuild Plus Härdare: Polyisocyanat-harts
Colorbuild Plus Activator Sanding: Aktiva lösningsmedel

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
Non-sanding; slutligt slipsteg; P320 - P400 torrt
Sikkens polyesterspackel och Polysurfacer; avsluta med P180 - P240 torrt
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Rör om före användning



Rör om alla Colorbuild Plus mixbaser noggrant före användning.

- *Colorbuild Plus måste efter mixning av kulör röras om noggrant före tillsats av härdare.
Rör sedan om igen före tillsats av activator.*

Mixning av kulör

Gråskala Colorbuild Plus Svart och Vit kan blandas i valfritt förhållande. Se nedan för Quick-Mix tabell.

Svart : Vit		Nyans
0 : 100	Vit	
1 : 5	Ljusgrå	
1 : 2	Medium Ljusgrå	
1 : 1	Medium Grå	
2 : 1	Medium Mörkgrå	
5 : 1	Mörk Grå	
100 : 0	Svart	

Kulörer

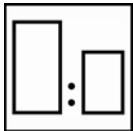
Colorbuild Plus mixbaser måste, med undantag för Svart, Vit och Mörkgrå, alltid blandas med varandra enligt ett CBP-recept för att uppnå rätt kulör, skiktjocklek och full täckning. Det finns upp till 60 st olika Colorbuild Plus-kulörer, tillgängliga att blanda efter recept. Nedan följer ett urval av dessa.

CBP006 – Light Gray	CBP013 – Light Smoke	CBP015 – Tungsten Gray
CBP016 – Medium Charcoal	CBP020 – Dark Gray	
CBP023 – Bright Yellow	CBP024 – Banana	
CBP032 – Chestnut	CBP038 – Red	CBP039 – Coral
CBP040 – Red	CBP045 – Tangier Orange	
CBP046 – Sky Blue	CBP047 – Blue	CBP048 – Medium Blue
CBP049 – Royal Blue	CBP050 – Denim Blue	
CBP057 – Turquoise	CBP058 – Forest Green	

Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Som motorrumsfärg (non-sanding)

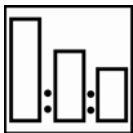


I motorutrymmet på vissa bilar finns ibland en halvmatt lackerad yta i speciell kulör. Colorbuild Plus kan med hjälp av Autoclear LV Superior Fast konverteras till en 2K matt topplack för att imitera denna yta. Tillsätt Autoclear LV Superior Fast enligt följande:

70	Blandad Colorbuild Plus kulör
30	Autoclear LV Superior Fast

Rör om denna blandning noggrant.
Fortsätt sedan med härdare och förtunning enligt non-sanding utförande (se nedan).

Blandningsförhållande (i volymdelar)



Slipgrund	
3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Non-sanding	
100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Non-sanding för plastlackering

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive

Flexibla eller mjuka delar

Slipgrund

Efter blandning med mjukgörare, härdare och activator kan Colorbuild Plus appliceras som slipgrund på plastdetaljer som förbehandlats med Plastoflex Primer eller 2K Plastic Primer.

Non-sanding

Tillsats av mjukgörare är inte nödvändig tack vare Colorbuild Plus Plastic Additive.

- *Läs detaljerad beskrivning i TDS S8.06.03a och S8.06.03c*

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol	Färgmunstycke	Spruttryck
Överliggande kopp	<u>Slipgrund</u> 1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
Överliggande kopp	<u>Non-sanding</u> 1.2-1.5 mm	1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.

Brukstid

Slipgrund

Colorbuild Plus Activator Extra Fast / Fast	35 minuter vid 20°C
Colorbuild Plus Activator Slow	1 timme vid 20°C

Non-sanding

Colorbuild Plus Activator Non Sanding / Colorbuild Plus Plastic Additive	1 timme vid 20°C
---	------------------

Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bearbetning



Slipgrund

Spruta först ett skikt över hela den slipade ytan. Spruta sedan det andra och tredje skiktet inom föregående skikt. Vid bearbetning av en hel panel, spruta 2-3 skikt över hela delen (beroende på önskad skiktbyggnad).

- *Avluftningstiden mellan skikten beror på omgivande temperatur, sprutad filmtjocklek och luftväxling.*
- *För maximal skiktbyggnad, använd ett brett färgmunstycke och ett lågt spruttryck.*

Non-sanding

Spruta ett fullt flytande skikt över hela ytan.

Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering;
Slipgrund (3 skikt); 120-130 µm
Non-sanding (1 skikt); 25-30 µm

Torktid slipgrund



1½ timme vid 20°C

30 minuter vid 60°C

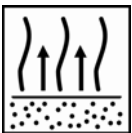
Torktiderna baseras på rekommenderad applicering (3 skikt) och objekttemperatur.



Låt avlufta 5 min före torkning med IR.

Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.
För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01

Avluftningstid för non-sanding



Låt avlufta 15 minuter vid 20°C före sprutning av topplack.
Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 20°C.

Om den maximala övermålningsstiden överskrids måste ytan slipas noggrant varefter ett nytt skikt non-sanding ska sprutas.

Slipning av non-sanding

Mindre defekter (som t.ex. dammpartiklar) kan försiktigt slipas bort med P500 torrt eller P1000 vått.

Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär:

- ± 8,9 m²/liter sprutfärdig blandning för Colorbuild Plus slipgrund
- ± 13,9 m²/liter sprutfärdig blandning för Colorbuild Plus non-sanding
- *Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.*

Rengöring av utrustning

Wilco förtunning eller lösningsmedelsburna sprutpistolvtätmedel

VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.c): max 540 g/l sprutfärdig blandning
Produktens VOC: < 540 g/l sprutfärdig blandning

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Colorbuild Plus™

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com